

Rais VMC 350

5-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum

Technische Daten:

| | |
|---|-----------------|
| Steuerung | Siemens 828D |
| Verfahrweg X Achse in mm | 630 |
| Verfahrweg Y-Achse in mm | 560 |
| Verfahrweg Z Achse in mm | 510 |
| Abstand Spindelnase – Tisch in mm | 150 – 510 |
| Verfahrweg A Achse in Grad | + 125 / -10 |
| Verfahrweg C Achse in Grad | +/- 360 |
| Tischgröße / Durchmesser in mm | 500 |
| Maximale Tischbelastung waagrecht / 90° in Kg | 200 |
| Art der Führungen | Linearführungen |

Hauptspindel:

| | |
|-----------------------|-----------------------|
| Drehzahl max in min/1 | 12000 inkl. Ölkühlung |
| Spindelaufnahmetyp | SK 40 |
| Innenkühlung in bar | 20 |

Vorschubachse:

| | |
|---|----|
| Eilganggeschwindigkeit X / Y / Z in m/min | 20 |
| Vorschubgeschwindigkeit in m /min | 10 |

Werkzeugmagazin:

| | |
|--------------------------|-------------|
| Werkzeugwechslertyp | Armwechsler |
| Anzahl Werkzeugstationen | 24 |

Sonderausstattungen:

Automatische Werkzeug- und Werkstückvermessung