

Rais T250

CNC-Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen

Technische Daten

Steuerung	Siemens 828D
Umlaufdurchmesser maximal in mm	510
Umlaufdurchmesser über Planschlitten in mm	310
Maximaler Drehdurchmesser in mm	250
Planweg (X) in mm	155 + 30
Längsweg (Z) in mm	600
Eilganggeschwindigkeit (X / Z) in m/min	12 / 20
Kugelumlaufspindel Ø und Steigung X/Z in mm	32x5 / 40x10
Art der Führungen	Flachführungen

Hauptspindel

Durchmesser Drehfutter	250
Drehzahl max in min/1	3500
maximaler Stangendurchmesser in mm	74
Art der Werkstückspannung	hydraulisch

Werkzeugträger

Anzahl Werkzeugstationen	12
Angetriebenewerkzeugplätze	12
Werkzeugaufnahme	VDI 40
Reitstockantrieb	Schlepp-Reitstock
Pinolenaufnahme MK	4