

Rais M 500

3-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum

Technische Daten:

Steuerung	Siemens 828D
Verfahrweg X Achse in mm	850
Verfahrweg Y-Achse in mm	500
Verfahrweg Z Achse in mm	510
Abstand Spindelnase – Tisch in mm	125 – 635
Verfahrweg A Achse in Grad	-
Verfahrweg C Achse in Grad	-
Tischgröße / Durchmesser in mm	1000 x 500
Maximale Tischbelastung	800
Art der Führungen	Linearführungen

Hauptspindel:

Drehzahl max in min/1	8000 inkl. Ölkühlung
Spindelaufnahmetyp	SK 40
Innenkühlung in bar	20

Vorschubachse:

Eilganggeschwindigkeit X / Y / Z in m/min	20
Vorschubgeschwindigkeit in m /min	10

Werkzeugmagazin:

Werkzeugwechslertyp	Armwechsler
Anzahl Werkzeugstationen	24